

**ORDINE ASSISTENTI SOCIALI - CONSIGLIO REGIONALE DEL PIEMONTE**
**CONTO ECONOMICO - GESTIONE 2021**

	Importi parziali	Importi Totali	Importi complessivi
<b>A) PROVENTI DELLA GESTIONE</b>			
1) Proventi tributari	-		
2) Proventi da trasferimenti	287.858,00		
3) Proventi da servizi pubblici			
4) Proventi da gestione patrimoniale			
5) Proventi diversi	7.869,40		
6) Proventi da concessioni di edificare			
7) Incrementi di immobil. per lavori interni			
8) Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione			
Totale proventi della gestione (A)		295.727,40	
<b>B) COSTI DELLA GESTIONE</b>			
9) Personale	57.895,94		
10) Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	1.180,45		
11) variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo			
12) Prestazioni di servizi	168.552,40		
13) Godimento beni di terzi	13.648,56		
14) Trasferimenti	-		
15) Imposte e tasse	11.609,52		
16) Quote di ammortamento d'esercizio			
Totale proventi della gestione (B)		252.886,87	
<b>C) PROVENTI E ONERI DA AZIENDE SPECIALI E PARTECIPATE</b>			
17) Utili			
18) Interessi su capitale di dotazione			
19) Trasferimenti ad aziende speciali e partecipate			
Totale ( C )		-	
<b>RISULTATO DELLA GESTIONE OPERATIVA (A-B+/-C)</b>			42.840,53
<b>D) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI</b>			
20) Interessi attivi	-		
21) interessi passivi:			
- su mutui e prestiti			
- su obbligazioni			
- su anticipazioni			
- per altre cause			
Totale (D) ( 20-21)		-	-
<b>E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI</b>			
Proventi			
22) Insussistenza del passivo	-		
23) Sopravvenienze attive			
24) Plusvalenze patrimoniali			
Totale (e.1) (22+23+24)		-	
Oneri			
25) Insussistenza dell'attivo	-		
26) Minusvalenze patrimoniali	-		
27) Accantonamento per svalutazione crediti			
28) Oneri straordinari			
Totale (e.2) (25+26+27+28)		-	
Totale (E) (e.1 - e.2)			-
<b>RISULTATO ECONOMICO DELL'ESERCIZIO (A-B+/-C +/-D +/-E)</b>			42.840,53